

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 6300

QJ 3112A—2008

代替 QJ 3112—1999

航天产品用标准紧固件 入厂（所）复验规定

Incoming inspection specification for
standard fasteners of space products

2008—03—17 发布

2008—10—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

目 次

前 言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 要求.....	2
3.1 总则.....	2
3.2 复验的一般程序.....	2
3.3 检验批.....	2
3.4 复验结果.....	2
3.5 复验的仲裁.....	2
3.6 复验的外协.....	2
3.7 复验的项目.....	3
3.8 复验的文件.....	3
4 产品标志和质量证明文件.....	3
4.1 产品标志检查.....	3
4.2 质量证明文件.....	3
5 外观与尺寸复验.....	3
5.1 复验目的.....	3
5.2 抽样方案.....	3
5.3 检验方法.....	5
6 性能复验.....	5
6.1 总则.....	5
6.2 复验项目及其要求.....	6
6.3 抽样方案.....	8
6.4 试验方法.....	9
附录 A (资料性附录) 紧固件复验检测 螺栓、螺钉和螺柱.....	11
附录 B (资料性附录) 紧固件复验检测 螺母.....	14
附录 C (资料性附录) 紧固件复验检测 铆钉.....	16
附录 D (资料性附录) 紧固件复验检测 垫圈.....	17
附录 E (资料性附录) 紧固件复验检测 弹性挡圈.....	18
附录 F (资料性附录) 紧固件复验检测 销.....	19
附录 G (资料性附录) 紧固件复验检测 钢丝螺套型面综合检查.....	20

前 言

本标准代替QJ 3112—1999《航天产品用标准紧固件入厂（所）复验规定》。

本标准与QJ 3112—1999相比，主要有以下变化：

- a) 明确复验项目和指标不能超出相应产品标准和订货合同的要求；
- b) 明确规定因性能检验不合格的检验批，不能采用加严的办法再次提交复验；
- c) 增加承担协作机构或单位的责任以及提供样件单位的责任；
- d) 增加对钢丝螺套的型面综合检查的复验要求；
- e) 明确规定常用紧固件复验的基本要求不能剪裁的条款；
- f) 取消由按规格大小决定试验项目，改为按材料强度决定试验项目；
- g) 增加破坏扭矩试验，用于替代拉伸试验；
- h) 将螺钉开槽深度的检验并入“扳拧槽深度”检验项目；
- i) 增加允许将相应产品标准中规定的“抗拉强度”转换成拉伸试验或硬度试验的条款；
- j) 明确了允许不进行拉伸试验或硬度试验的若干种螺栓、螺钉、螺柱和螺母；
- k) 增加钛螺栓氢含量检查的条款；
- l) 增加了七个有关外观和尺寸检测的资料性附录。

标准中的附录A～附录G为资料性附录。

本标准由中国航天科技集团公司提出。

本标准由中国航天标准化研究所归口。

本标准起草单位：中国航天标准化研究所。

本标准主要起草人：查朝晖、丁开禄。

本标准于1999年4月首次发布。